

CRITERI DI VALUTAZIONE E PUNTEGGIO LOTTO 1 MINIBUS

SCHEMA VALUTAZIONE DELLE OFFERTE DEGLI AUTOBUS INTERURBANI		
1	CARATTERISTICHE GENERALI - MECCANICHE ED IMPIANTISTICHE	20,00
2	CARATTERISTICHE DELLA CARROZZERIA E TELAIO	4,00
3	CARATTERISTICHE ALLESTIMENTI INTERNI	6,00
4	DOTAZIONI DI SICUREZZA E AFFIDABILITA'	16,00
5	TUTELA DELL'AMBIENTE	11,00
6	TEMPI DI CONSEGNA	3,00
7	VALUTAZIONE COMPLESSIVA	10,00
	MASSIMA VALUTAZIONE POSSIBILE	70,00
1	CARATTERISTICHE GENERALI - MECCANICHE ED IMPIANTISTICHE	20,00
1.1	OMOLOGAZIONE IN CLASSE II	5,00
1.3	LARGHEZZA UTILE VANO PORTA ANTERIORE ACCESSO PASSEGGERI	1,00
1.4.1	POSTI A SEDERE ESCLUSO CONDUCENTE	2,00
1.4.2	POSTI IN PIEDI	2,00
1.5	DIAMETRO MINIMO DI VOLTA	2,00
1.7	MOTORE: VALORE PME	2,00
1.8	MOTORE: INDICE DI ELASTICITA'	2,00
1.11	IMPIANTO ELETTRICO CON BATTERIA AUSILIARIA	1,00
1.17	RUMOROSITA' INTERNA	3,00
2	CARATTERISTICHE DELLA CARROZZERIA E TELAIO	4,00
2.1	TELAIO TRATTAMENTI ANTICORROSIVI	4,00
3	CARATTERISTICHE ALLESTIMENTI INTERNI	6,00
3.4	POTENZIALITA' IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE	2,00
3.8	VALUTAZIONE POSTO GUIDA	2,00
3.9	VALUTAZIONE POSTI PASSEGGERI	2,00
4	DOTAZIONI DI SICUREZZA E AFFIDABILITA'	16,00
4.9	ESTENSIONE GARANZIA INTEGRALE	4,00
4.10	REPERIBILITA' RICAMBI E ASSISTENZA POST VENDITA	
	a) DISTANZA DALLA SEDE AZIENDALE	1,00
	b) NUMERO DI POSTAZIONI IDONEE DEDICATE	1,00
	c) MAGAZZINO RICAMBI	2,00
4.11	PROGRAMMA DI MANUTENZIONE	4,00
4.13	PORTALE INTERNET	1,00
4.15	CERTIFICAZIONE ECE R66	3,00
5	TUTELA DELL'AMBIENTE	11,00
5.3	CONSUMO	5,00
5.4	COSTO CICLO DI VITA	6,00
6	TEMPI DI CONSEGNA	3,00
6.1	TEMPI DI CONSEGNA INFERIORI AL MASSIMO PREVISTO	3,00
7	VALUTAZIONE COMPLESSIVA	10,00
7.1	VALUTAZIONE ESTETICA	2,00
7.2	VALUTAZIONE TECNICA	2,00
7.3	ACCESSIBILITA' ORGANI MECCANICI	2,00
7.4	ACCESSO AL VEICOLO	2,00
7.5	COMPONENTI AUTOBUS E LORO ALLESTIMENTO	2,00

1	CARATTERISTICHE GENERALI - MECCANICHE ED IMPIANTISTICHE	20,00
1.1	OMOLOGAZIONE IN CLASSE II Sar� oggetto di valutazione la classe di omologazione del veicolo secondo i seguenti coefficienti: - C = 1 veicolo omologato in classe II - C = 0 veicolo omologato in classe A	requisito su condizione
1.3	LARGHEZZA UTILE VANO PORTA ANTERIORE ACCESSO PASSEGGERI Al valore pi� elevato massimo coefficiente, ai restanti coefficiente secondo la formula: (L_i/L_{max}) dove: L_i = valore offerto del concorrente i-esimo (in mm) L_{max} = valore pi� elevato della larghezza offerta (in mm)	requisito quantitativo
1.4.1	POSTI A SEDERE ESCLUSO CONDUCENTE Al valore pi� elevato massimo coefficiente, ai restanti coefficiente secondo la formula: $(P_i - P_{gara}) / (P_{max} - P_{gara})$ dove: P_i = valore offerta i-ma P_{max} = valore pi� elevato P_{gara} = valore minimo di gara secondo il capitolato tecnico	requisito quantitativo
1.4.2	POSTI IN PIEDI Al valore pi� elevato massimo coefficiente, ai restanti coefficiente secondo la formula: (P_i / P_{max}) dove: P_i = valore offerta i-ma P_{max} = valore pi� elevato	requisito quantitativo
1.5	DIAMETRO MINIMO DI VOLTA Al valore meno elevato massimo punteggio, ai restanti punteggio secondo la formula: $[1 - (D_i - D_{min}) / (0,2 \times D_{min})]$ dove il diametro di volta � il valore " e " delle schede manovrabilit�: D_i = valore del diametro dell'offerta i-ma D_{max} = valore pi� elevato offerto del diametro D_{min} = valore pi� basso offerto del diametro	requisito quantitativo
1.7	MOTORE: VALORE PME Al valore pi� elevato della PME calcolata in regime di potenza massima punteggio massimo, ai restanti punteggio secondo la formula: $(P_{Ei} / P_{E_{max}})$ dove: $P_{Ei} = 120 \times P_{max} / (V \times n)$ V_i = cilindrata motore in m ³ dell'offerta i-ma P_{max} = potenza massima motore in W dell'offerta i-ma n = numero di giri alla P_{max} $P_{E_{max}}$ = valore di PE pi� elevato offerto	requisito quantitativo
1.8	MOTORE: INDICE DI ELASTICITA' Al valore pi� elevato dell'IE punteggio massimo, ai restanti punteggio secondo la formula: $(I_{Ei} / I_{E_{max}})$ dove: $I_{Ei} = (C_2 / C_1) \times (n_1 / n_2)$ C_2 = coppia massima in Nm; C_1 = coppia in Nm al regime n_1 n_1 = regime di potenza massima in giri/min; n_2 = regime di coppia massima in giri/min I_{Ei} = valore offerto iesimo $I_{E_{max}}$ = valore di IE pi� elevato offerto	requisito quantitativo
1.11	IMPIANTO ELETTRICO CON BATTERIA AUSILIARIA Sar� oggetto di valutazione la presenza di una batteria ausiliaria all'interno dell'impianto elettrico secondo i seguenti coefficienti: - C = 1 presenza batteria ausiliaria - C = 0 assenza batteria ausiliaria	requisito su condizione
1.17	RUMOROSITA' INTERNA Il coefficiente massimo sar� assegnato all'autobus che presenter�, come da dichiarazione certificata da ente terzo, il livello di rumorosit� pi� basso in assoluto e calcolato come media aritmetica tra i valori riscontrati in posizione anteriore, centrale e in corrispondenza dell'ultima fila di sedili posteriore. Alle restanti offerte sar� assegnato il coefficiente proporzionale secondo la seguente formula: $(R_{gara} - R_i) / (R_{gara} - R_{min})$ dove: R_i = valore rumorosit� dell'offerta i-ma (media dei tre valori) R_{min} = valore pi� basso della rumorosit� (media dei tre valori) R_{gara} = valore massimo di gara pari a 72 dB(A)	requisito quantitativo

2	CARATTERISTICHE CARROZZERIA E TELAIO	4,00
2.1	TELAIO TRATTAMENTI ANTICORROSIVI Su valutazione della Commissione con riferimento ai sistemi anticorrosione per carrozzeria e telaio ed alle tecniche di sigillatura - protezione dei cablaggi elettrici ed elettronici di bordo.	requisito qualitativo
3	CARATTERISTICHE ALLESTIMENTI INTERNI	6,00
3.4	IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE All'offerta che presenta la potenzialità più alta il massimo coefficiente, alle restanti coefficiente secondo la formula: $(P_i - P_{min}) / (P_{max} - P_{min})$ dove: P _i = valore della potenzialità in kW dell'offerta i-ma (autista + passeggeri) P _{min} = valore minimo richiesto pari a 10 kW P _{max} = valore più elevato offerto della potenzialità (in kW)	requisito quantitativo
3.8	VALUTAZIONE POSTO GUIDA Su valutazione della commissione: tipo sedile, disposizione comandi, accessibilità.	requisito qualitativo
3.9	VALUTAZIONE POSTI PASSEGGERI Su valutazione della commissione: tipo sedile, accessibilità, plafoniera, portabagagli.	requisito qualitativo
4	DOTAZIONI DI SICUREZZA E AFFIDABILITA'	16,00
4.9	ESTENSIONE ANNI GARANZIA INTEGRALE Sarà oggetto di valutazione l'estensione del minimo periodo di garanzia integrale per un periodo aggiuntivo secondo i seguenti coefficienti: - C = 1 estensione pari a 2 anni - C = 0,5 estensione pari a 1 anno - C = 0 nessuna estensione	requisito su condizione
4.10	REPERIBILITA' RICAMBI E ASSISTENZA POST VENDITA a) DISTANZA DALLA SEDE AZIENDALE Per l'attribuzione dei punteggi verrà tenuta in considerazione la distanza della struttura di assistenza autorizzata indicata rispetto alla sede aziendale di Trentino trasporti S.p.A. Verranno utilizzati i seguenti coefficienti: - C = 1 se 0 km < distanza ≤ 10 km - C = 0,5 se 10 km < distanza ≤ 20 km - C = 0 se 20 km < distanza ≤ 30 km b) NUMERO DI POSTAZIONI IDONEE DEDICATE Per l'attribuzione dei punteggi verrà tenuto in considerazione il numero di postazioni coperte (stalli) di officina idonee a riparazioni meccatroniche (no carrozzeria) sui veicoli della taglia oggetto della fornitura. Al valore più elevato massimo coefficiente, ai restanti coefficiente secondo la formula: $(P_i - P_{gara}) / (P_{max} - P_{gara})$ dove: P _i = valore offerta i-ma P _{max} = valore più elevato P _{gara} = valore minimo di gara secondo il capitolato tecnico	requisito su condizione
	c) MAGAZZINO RICAMBI Costituzione del magazzino ricambi (numero ricambi gestiti per il settore autobus, personale impiegato, tempi di attesa per fornitura ricambi – richieste urgenti e/o normali, servizio consegna a domicilio, ...).	requisito qualitativo
4.11	PROGRAMMA DI MANUTENZIONE Su valutazione della commissione con punteggio da 0 al massimo previsto relativamente alla frequenza e consistenza delle attività previste dallo schema di manutenzione.	requisito qualitativo
4.13	PORTALE INTERNET Sarà oggetto di valutazione l'estensione a titolo gratuito della licenza software (compresa di eventuali aggiornamenti) prevista per l'apparato di diagnosi per un periodo aggiuntivo rispetto a quello della garanzia integrale offerta secondo i seguenti coefficienti: - C = 1 estensione pari a 2 anni - C = 0,5 estensione pari a 1 anno - C = 0 nessuna estensione	requisito su condizione
4.15	CERTIFICAZIONE ECE R66 - C = 1 presenza certificazione - C = 0 assenza certificazione	requisito su condizione

5	TUTELA DELL'AMBIENTE	11,00
5.3	<p>CONSUMO</p> <p>Il coefficiente verrà assegnato attribuendo all'offerta con minore consumo energetico coefficiente massimo ed alle restanti offerte con la seguente formula:</p> $[(C_{min}/C_i)^2] \times K$ <p>dove: C_i = consumi i-esimo C_i = (C_{iS2} + C_{iS3})/2</p> <p>Dove: C_{iS2}: consumo energetico in l/100km misurato secondo metodologia SORT2 C_{iS3}: consumo energetico in l/100km misurato secondo metodologia SORT3</p> <p>C_{min}: consumo minore dei concorrenti in gara K = punteggio massimo attribuibile</p>	requisito quantitativo
5.4	<p>EMISSIONI INQUINANTI ALLO SCARICO</p> <p>Il coefficiente verrà assegnato attribuendo all'offerta con minore costo del ciclo di vita relativo alle emissioni coefficiente massimo ed alle restanti offerte con la seguente formula:</p> $[(C_{min}/C_i)^2] \times Y$ <p>dove: C_i = costo i-esimo C_{min} = costo minore dei concorrenti in gara</p> <p>Y = punteggio massimo attribuibile Il costo del ciclo di vita delle emissioni verrà calcolato con la metodologia di calcolo riportata nell'allegato 5.2 secondo quanto previsto dalle Raccomandazioni ASSTRA.</p>	requisito quantitativo
6	TEMPI DI CONSEGNA	3,00
6.1	<p>TEMPI DI CONSEGNA INFERIORI AL MASSIMO PREVISTO DI 180 GIORNI</p> <p>Il coefficiente verrà attribuito nel modo seguente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - C = 1 se consegna di tutti i veicoli con 60 giorni di anticipo - C = 0,5 se consegna di tutti i veicoli con 30 giorni di anticipo - C = 0 se consegna di tutti i veicoli con 0 giorni di anticipo 	requisito su condizione
7	VALUTAZIONE COMPLESSIVA	10,00
7.1	<p>VALUTAZIONE ESTETICA</p> <p>Verrà valutato il design delle forme esterne ed interne dell'intero autobus, lo stato d'insieme delle forme, il grado di finitura della carrozzeria, della verniciatura e dei componenti esterni.</p>	requisito qualitativo
7.2	<p>VALUTAZIONE TECNICA</p> <p>Verrà valutato il tipo di scelte meccaniche effettuate, i componenti scelti ed il loro accoppiamento funzionale.</p>	requisito qualitativo
7.3	<p>ACCESSIBILITA' ORGANI MECCANICI</p> <p>Su valutazione della Commissione in merito a tipologia e disposizione organi meccanici, catena cinematica, impianto frenante; vano motore e accesso per manutenzione.</p>	requisito qualitativo
7.4	<p>ACCESSO AL VEICOLO</p> <p>Verrà valutato l'insieme delle porte nel suo complesso, la profondità ed altezza di eventuali gradini, la posizione dei mancorrenti, il sistema di apertura delle porte.</p>	requisito qualitativo
7.5	<p>COMPONENTI AUTOBUS E LORO ALLESTIMENTO</p> <p>Verranno valutati i componenti, le plastiche, i tessuti scelti, gli organi meccanici, idraulici ed elettrici ausiliari, tipologia impianto di rilevazione/spegnimento incendi adottato.</p>	requisito qualitativo